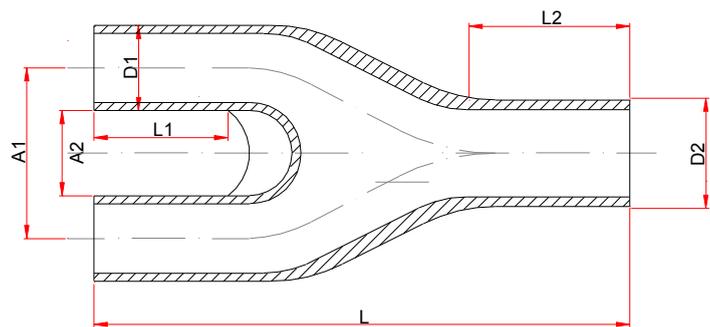


Manguito PESA-GEO

Para sondas geotérmicas

Durante la construcción de sistemas con sondas geotérmicas a menudo es necesario ajustar o cerrar una sonda dúplex completa mediante una única válvula en el distribuidor. De este modo se reducen los tubos de conexión y los costes se mantienen bajos.

Pieza en "Y" para unión de tubos. Con fabricación sin gránulos se crean unas condiciones geométricas y de flujo excelentes, no obtenidas con otros procesos de fabricación.



	Dimensiones						
	D1	D2	A1	A2	L	L1	L2
RZF 32-32-40	32	40	64	32	200	55	55

- ◆ Construcción en DA 32-32-40 de PE 100, SDR 11 (DA 40-40-50 y DA 25-25-32)
- ◆ Se puede utilizar con reducciones para soldadura (DA 32-DA 25 y DA40-DA 32), también para sondas geotérmicas con tubo especial DA25.
- ◆ Utilizando material de alto rendimiento PE 100-RC y un refuerzo de material en la zona de ensanchamiento se consigue una gran solidez, y por tanto una gran seguridad para las condiciones de obra, que no siempre son óptimas.
- ◆ Se puede instalar con todos los procedimientos de soldadura (DVS 2207 / Parte 1 / Se tendrán en cuenta las directrices de soldadura)
- ◆ Debido al aumento de las distancias A1 y A2 se puede pulir reglamentariamente para la soldadura eléctrica.
- ◆ Las longitudes de los manguitos L1 y L2 permiten una soldadura con todos los equipos habituales de soldadura eléctrica existentes en el mercado.

Manguitos, codos y accesorios electrosoldables para unión de piezas, colectores, arquetas y tubos.

- ◆ Manguitos en $D_A 25$, $D_A 32$, $D_A 40$ hasta $D_A 355$ de PE 100, PN 16.
- ◆ Codos a 45° y 90° en $D_A 25$, $D_A 32$, $D_A 40$ de PE 100, PN 16.
- ◆ Reducciones electrosoldables también disponibles.

